



AMÉLIORER LA VISION POUR AMÉLIORER LA VIE

Essilor is the world leader in ophthalmic optics.

Its mission is to protect and correct the eyesight of each individual in the world by designing, manufacturing and distributing quality vision care solutions. Its success has been built on a strategy driven by innovation for over 160 years. To be closer to consumers and respond to evolving demand, the company continues to grow worldwide. Essilor has presence on each continent, with products that are distributed in more than 100 countries and employing 64,000 people in 69 countries. Customer proximity is made possible through a network of more than 600 subsidiaries and partners, and 523 production sites around the world.

For more information please visit www.essilor.com

Technicien Process Usinage (H/F) (CDD 12 mois)

Niveau de classification : Technicien (IV à V)

Lieu du travail : Créteil

Contexte :

Essilorluxottica, leader mondial dans la fabrication d'équipements ophtalmiques, recrute pour son site de Créteil un/une technicien (ne) Process Usinage au sein de son département Group Lens Engineering.

Vous rejoignez l'équipe :

La mission principale du Group Lens Engineering est de définir les équipements et les procédés standards de fabrication associés pour nos 450 laboratoires de prescription et à nos usines de production de semi finis.

Au sein de ce département, le poste de technicien(ne) Process sera intégré plus spécifiquement au service dédié au surfaçage et au taillage/montage des verres ophtalmiques.

Votre mission principale :

Rattaché(e) au responsable technologique surfaçage, vous aurez pour mission d'adapter une technologie de tournage de précision pour l'usinage de surfaces optiques freeform.

En vous appuyant sur les connaissances internes des procédés de coupe de précision et en développant vous-même les connaissances nécessaires pour maîtriser cette technologie de tournage pour la fabrication de produits optiques du type inserts d'injection, vous aurez pour mission de déterminer les paramètres process influents afin de les optimiser et de les tolérer pour répondre aux exigences normatives de l'industrie ophtalmique. Ce procédé s'intégrant dans le processus de global de fabrication des inserts d'injection, vous serez amené(e) à usiner sur des centres d'usinage et des tours conventionnels.

Vos atouts pour ce poste :

Formation et connaissances :

- Diplôme Bac+ 2/3 en mécanique, conception de produits industriels ou mesures physiques, avec une expérience minimum (stage/alternance), dans un milieu industriel (Production ou Bureau d'études ou R&D et en usinage).
- Des connaissances en codage ISO (type G-code) (Interface Fanuc de préférence) et la maîtrise d'un logiciel de CFAO (SolidWorks, etc...) sont nécessaires pour ce poste.
- Des connaissances en codage C, C++, python, VBA seront appréciées.
- Un niveau en anglais est également souhaitable, pour une communication orale et écrite avec les équipes internationales (Asie, US)

Qualités comportementales :

- Très rigoureux(se), doué(e) de fortes capacités d'analyse, de synthèse et de rédaction à partir de documentations techniques internes, externes ou brevets.
- Une appétence pour des activités techniques, avec essais sur machines, associées à une activité d'analyse et de présentation des résultats.
- Force de proposition, créatif(ve) avec un fort esprit d'équipe.
- Capacités à travailler de façon transverse dans un contexte multiculturel et impliquant des interactions fonctionnelles diverses.
- Bonnes compétences en communication, avec une capacité à présenter ses résultats auprès d'auditoires variés (experts techniques, clients, comités de pilotage).