

# Technicien Méthodes Usinage H/F

ATI INTERCO – (91090)

ID : 290714

Publiée il y a 1 semaine

## CARACTÉRISTIQUES DU POSTE

**Intitulé du poste :** Technicien Méthodes Usinage H/F

**Métier :** Technicien méthodes (H/F)

**Type de contrat :** CDI

**Temps de travail :** Temps complet

**Salaire brut annuel :** Selon profil

**Niveau d'étude :** BTS, DUT

**Niveau d'expérience :** 2 à 5 ans

**CQPM/CQPI :** Non

**Profil de l'offre :**

- Technicien

**Référence de l'offre :**

**Localisation du poste :** (91090)

## DESCRIPTION DU POSTE

**Offre anonyme :** Non

**Compétences :**

**Description de l'entreprise :**

L'entreprise ([www.ati-interco.fr](http://www.ati-interco.fr)), PME 106 salariés, offre des solutions variées de connecteurs et de petits équipements conçus et réalisés pour les grands comptes (SAFRAN, THALES, DASSAULT, AIRBUS, ALSTOM).

AIT-INTERCO, groupe ESARIS, propose à la fois des gammes de connecteurs catalogues et normalisés et des solutions d'interconnexions.

**Description du poste et des principales missions :**

**Domaines de Responsabilités :**

Le poste est un poste de technicien méthodes usinage au sein du service production mécanique rattaché au Responsable d'atelier.

Dans ce cadre, le rôle du technicien méthodes usinage est réaliser l'ensemble des dossier de fabrication pour l'usinage (Programmation, choix des outils, définition débits matière, conception des montages d'usinage)

**Les principales tâches et missions du poste proposé:**

1) Concevoir et tenir à jour les dossiers de fabrication :

- Etablissement des plans de phases et de contrôle
- Programmation (FAO)
- Etablissement des fiches d'outillage
- Gammes de contrôles
- Définition des débits matière

2) Assurer la tenue à jour des données techniques de planification (gammes / nomenclatures ERP)

- Tenue à des données techniques des gammes :
- Temps (réglage et unitaire)
- Moyen (machine/ centre de charge)
- Qtés de réglages

3) Tenue à jour des nomenclatures

4) Paramétrage des matières premières

5) Participer aux plans d'améliorations continue :

- Gammes (temps / opérations/ informations technique)
- Documentations
- LEAN / 5S

6) Il participe à l'établissement des dossiers d'investissement des nouveaux moyens de production de l'atelier d'usinage

**Profil recherché :**

Formation : Tourneur/fraiseur expérimenté ou BTS industrialisation de produit mécanique

Pratique professionnelle : Tournage et/ou fraisage, programmation CN, utilisation pack Office et ERP

Connaissances académiques : notions d'amélioration continue (Lean / 5S /TPM/ SMED)

**Vidéo Youtube :**

**Email candidature :** s.teroute@esaris.fr, Mederic.FILHOULAUD@ati-interco.fr

**Plateformes de diffusion :**

- 
- 
- 